

Positief Me(n)taal Nieuws - 3 november 2009

TUMMERS ZET OFFERTE MET ENKELE MUISKLIKKEN OM IN SNIJOPDRACHT

Dat de nieuwe automatisering met WiCAM winst zou opleveren had hij wel verwacht, maar de besparing van maar liefst 12 manuren per dag was toch wel een verrassing. "Dat is anderhalve man", zegt Ricardo Moerkens, bedrijfsleider bij Tummers Plaatbewerking in Hoogerheide.



Deze besparing is te danken aan de pas geïnstalleerde complete automatiseringsoplossing voor engineering, werkvoorbereiding, productieaansturing en kwaliteitsdienst. Deze is gebaseerd op het CAM-systeem **WiCAM**, dat in Nederland wordt geleverd door **ISD Benelux**. Naast de besparing van de manuren is de doorlooptijd van de offertes verkort, wat betekent dat de kostprijs per onderdeel omlaag is gegaan.

Toelevering

Tummers Plaatbewerking is een onderdeel van de Tummers Groep, waartoe ook machinebouwer Tummers Methodic behoort. Met machinebouw is het 35 jaar geleden allemaal begonnen. Het bedrijf ontwikkelt en maakt complete productielijnen voor de voedingsmiddelenindustrie, met name de aardappelindustrie. Die lijnen bestaan voor een groot deel uit plaatwerk en daarom werd eind vorige eeuw besloten de plaatbewerking in eigen beheer te gaan doen. "We zitten nu voor 100 procent in de toelevering, waarbij Tummers Methodic een belangrijke klant is", aldus Moerkens. "Die is goed voor 15 tot 20 procent van onze omzet."

De plaatwerk-tak levert in heel Nederland aan diverse branches; machinebouwers, gemeenten, de bouw en de automobielenindustrie. Moerkens en zijn 25 medewerkers beschikken daarvoor onder meer over 6 kW lasersnijmachine van Trumpf met een magazijn met 39 palletplaatsen, een installatie die 's nachts volledig onbemand kan doordraaien. Verder staan er in Hoogerheide onder meer een drietal kantbanken, enkele plaatwalsen en lasapparatuur. "We kunnen een totaal eindproduct maken. Dat is naast onze brede klantenkring een grote kracht van Tummers."

Inkopers

Tot voor kort verliep het hele offertetraject via diverse softwarepakketten. Het was omslachtig om tot een reële kostprijsbepaling te komen, terwijl dat nu juist - zeker bij een lasersnijmachine - enorm belangrijk is. "Je moet gewoon heel nauwkeurig weten wat de machinetijd is en het materiaalgebruik. Het bepalen daarvan kostte ons veel tijd en energie, te meer omdat we hier een grote hoeveelheid orders enkelstuks en kleine series verwerken."

De buitenwacht heeft steeds minder tijd om daar op te wachten. Moerkens signaleert dat de werkwijze van inkopers drastisch is veranderd. "Vanachter hun pc vragen ze gewoon tien offertes aan. Ze willen geen richtprijsje meer maar een exacte prijs. En snel."

Daar kan Tummers nu aan tegemoet komen. Alle pakketten zijn gekoppeld. Het hele traject vanaf het offertestadium tot en met het aansturen van de laser is nu één soepel lopend proces.

Als de offerte een opdracht wordt kan deze met enkele muisklikken klaar gemaakt worden voor het snijden. Het geheel is gekoppeld aan het ERP-systeem (Ridder R8) met daarin het voorraadbeheer en het reststukkenbeheer. Daarmee is het veel gemakkelijker geworden om efficiënt met het materiaal om te gaan. Moerkens verwacht dat dit zal resulteren in een substantiële verlaging van het afvalpercentage, wat ook weer van invloed is op de kostprijs per onderdeel.

Machinetijden en materiaalverbruik worden automatisch weggeschreven op unieke order, iets wat voorheen handmatig gebeurde. Dat alles om een goede nacalculatie te krijgen. "We hebben reële voorcalculatie en een nauwkeurige nacalculatie", aldus Moerkens. "Dat is belangrijk voor je bedrijfsvoering, afvalpercentages en snijtijden; alles is gekoppeld. Het gaat om het totaalplaatje, daar haal je rendement uit."

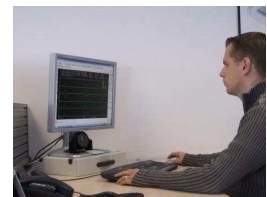
Andere werkwijze

De werkwijze op de werkvoorbereiding bij Tummers Plaatbewerking is met de komst van WiCAM totaal veranderd. De zwarte bakjes, die altijd een handig hulpmiddel vormden om alle (papieren) orders te clusteren, teneinde de opdrachten zo efficiënt mogelijk naar de lasersnijder te leiden, zijn verdwenen. De orderpool in WiCAM zorgt er nu voor dat er altijd een totaaloverzicht is. De traceability per product is groot. Het is gemakkelijk na te gaan waar in het proces een onderdeel zich bevindt. De orderpool maakt het aanhouden van een flinke buffer bij de machine niet langer nodig. "Die buffer wil je zo klein mogelijk houden, zodat snijwerk dat haast heeft er altijd tussendoor kan."

Tummers heeft gekozen voor het pakket van WiCAM omdat het bedrijf ook al werkte met HiCAD. Men was dus al bekend met de mensen van ISD Benelux, wier voornaamste rol het was om alle pakketten met elkaar te laten communiceren. Dat was een stukje maatwerk.

ISD heeft ook gezorgd voor de opleiding. Vier medewerkers van Tummers zijn in een cursus van twee dagen wegwijs gemaakt.

Moerkens is zeer tevreden over hoe het hele proces is verlopen. "Alles is goed voorbereid en op elkaar afgestemd. Dat moest ook wel want we konden ons geen productiestilstand veroorloven. Het geheel is fasegewijs tijdens de productie geïntroduceerd en overgegaan."



Snellere nesting

Voor de toekomst mag Tummers nog meer profijt van WiCAM verwachten. Volgens Korné Holthof van ISD Benelux is WiCAM namelijk een soort Legodoos, die door nieuwe modules en updates steeds verder wordt uitgebreid. "Er komen veel leuke dingen aan. Weliswaar heeft ook WiCAM door de economische crisis dit jaar de omzet zien dalen, maar de winst over de afgelopen jaren wordt in het bedrijf gestopt om de producten door te ontwikkelen. Hiervoor was het afgelopen jaar meer tijd dan voorheen."

Noviteiten die er aan zitten te komen zijn nieuwe nesting strategieën. Holthof. "De testen zijn geweest, het wordt nu geleidelijk aan geïmplementeerd."

Een logische volgende fase bij Tummers is dat het geheel online wordt gezet, zodat de klanten met een inlogcode zelf hun gegevens kunnen invoeren en zo een prijs aanvragen. Ook op dat gebied (webengine) is WiCAM bezig met de ontwikkeling van belangrijke verbeteringen.